

SV260

Leading in Vapor Phase Technology

Economy Dampfphasenlötanlage für Kleinserien und Prototypenproduktion

IBL



Die Maschine

Die SV260 Dampfphasenlötanlage besticht durch das 2-Kammer Design und leichte Handhabung. Die Leidenschaft zum Löten von Kleinserien zeichnet sich in der hohen Lötqualität ab. Konzipiert wurde sie zur Prototypenfertigung und für Reworkaufgaben. Ebenso spielend leicht verarbeitet sie BGAs und LGAs. Durch ihre schlanke Form ist sie schnell einsatzbereit.

Übersicht

- Tischgerät mit Toplader
- 2-Kammer Design für geringen Verbrauch
- Sauerstofffreies Löten
- Keine Überhitzung der Komponenten
- Homogene Temperaturübertragung auf der kompletten Baugruppe (keine ΔT s)

Standard Equipment / Spezifikation

- Leicht zugänglicher Be- und Entladebereich
- Integrierter Lüfter zur Leiterplattenkühlung
- Vollautomatischer Lötzyklus
- Lötautomatik
- Energiemanagementsystem
- Mediumfüllstandskontrolle
- Sichtfenster in die Prozesskammer

Besonderheiten

- Wartungsfreies Transportsystem (**patentiert**)
- Geringer Mediumverbrauch durch 2-Kammer Design und Mediumrückgewinnung
- Programmspeicher für 10 Programme
- Leichte Profilaufzeichnungsoption

Optionen

- Adapter für doppelseitige Baugruppen
- ReSy, Reworksystem für QFP's und BGA's
- Edelstahl-Auflagegitter für Werkstückträger
- Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf
- TE-Option für externe Profilaufzeichnung
- USB Profilierung
- Beweglicher Untertisch

Technische Daten	SV260
Gesamtlänge	790 mm
Tiefe	710 mm
Höhe	640 mm
Gewicht	90 kg
Max. Lötgutformat	300 x 260 x 80 mm
Mindest-Mediumfüllung	3 kg
Wasseranschluss	1/2" / 2,5-5 bar / 0,5l/min
Max. Heizleistung	2,1 kW
Ø Energieverbrauch / h	0,9 kW/h
Stromanschluss	205-240 VAC 2,2 KW
Hauptsicherung	16 A, Typ "gL" or "C"

- Technische Änderungen vorbehalten -

D1E122-Datenblatt SV260 D-130711.doc