



Powered by **SMART MATERIAL FLOW**

SMD BOX series

Materiallösung für SMT-Rollen und Trays
inkl. MSD-Kontrolle

SMD BOX SISO

SMD BOX SISO kann die Lagerung und den Abruf von SMT-Rollenmaterial automatisieren. Benutzer müssen die Rollen lediglich in die SMD BOX SISO einlegen. Das intelligente Kamerasystem liest die Materialinformationen (1D oder 2D) und die Bestandsinformationen in Echtzeit. Die Roboterarme im Inneren transportieren das Material an den zugewiesenen Lagerplatz. Der Materialstandort wird in der Software aktualisiert.

Im Produktionsprozess, sei es für die Bestückung oder den Materialnachschub, müssen die Benutzer nur die Rollen-ID, die Teilenummer, die Jobliste oder den Arbeitsauftrag senden, und die SMD BOX entlädt die benötigten Rollen zum richtigen Zeitpunkt. Der gesamte Vorgang wird mit Hilfe der SMF-Software automatisiert.



SMD BOX MIMO

SMD BOX MIMO kann die Ein- und Auslagerung von SMT-Rollenmaterial im Stapelverfahren durchführen. Die Bediener können das Material mit Hilfe eines Wagens oder eines FTS (führerloses Transport-System) in die SMD BOX laden. Dazu fährt das FTS mit einem Stapler Rollen in den Ladebereich des Geräts.

Im Produktionsprozess, sei es für die Bestückung oder den Materialnachschub, müssen die Benutzer nur die Rollen-ID, die Teilenummer, Jobliste oder Arbeitsauftrag an die SMD BOX senden, und die SMD BOX entlädt die benötigten Rollen zum richtigen Zeitpunkt. Mit Hilfe der SMF-Software ist der gesamte Vorgang automatisiert bzw. mit FTS sogar autonom.

SMD BOX DUO

Die SMD BOX DUO erweitert als die Lagerkapazität auf 2500 Rollen. Sie kann SMT-Rollenmaterial im Batch-Verfahren lagern und auslagern. Die Bediener können das Material mit Hilfe eines Wagens oder eines FTS (führerloses Transport-System) in die SMD BOX laden. Dazu fährt das FTS mit einem Stapler Rollen in den Ladebereich des Geräts.



AUTOMATISIERUNG MIT FTS

Führerlose Transport-Systeme FTS, auch AGVs (automatisch geführte Fahrzeuge) genannt, können in der SMT-Fertigung helfen, unbemannte Transportvorgänge für SMT-Rollen, PCB, Container zu realisieren. SMD BOX MIMO bietet eine Lademöglichkeit für FTS. Das FTS kann einen Stapel von SMT-Rollen in die SMD-Box ein- und auslagern und somit die Materialverwaltung und -Logistik automatisieren

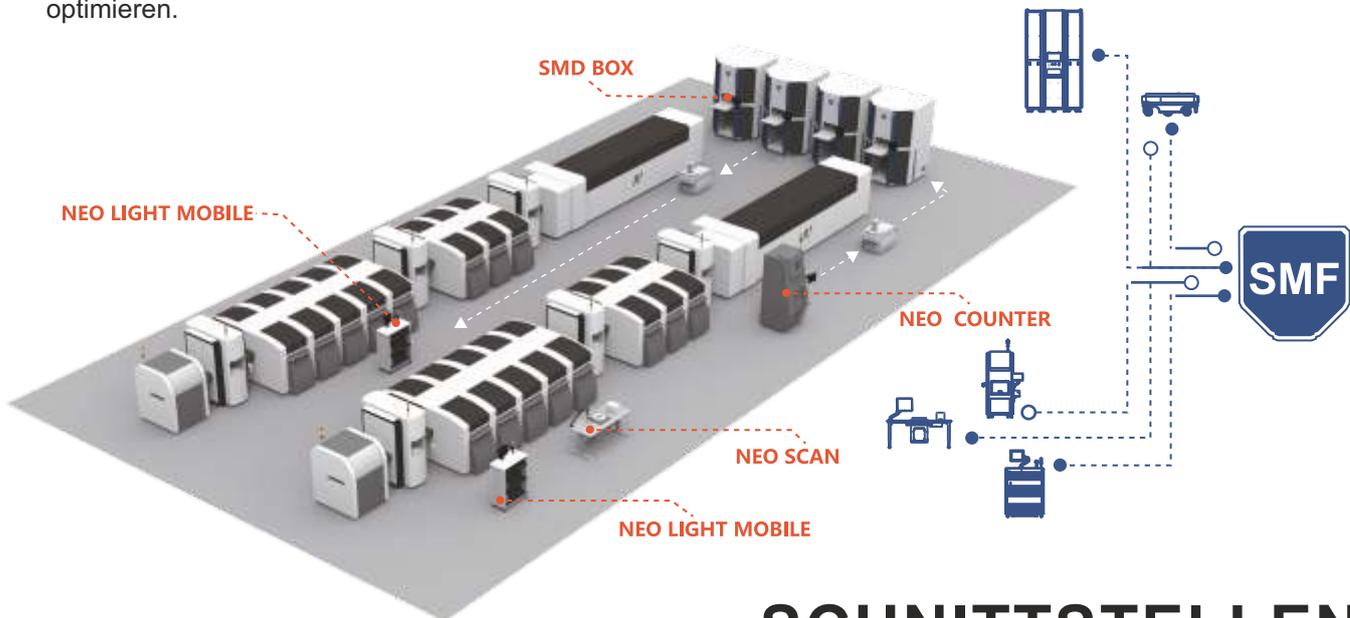


MSD TRACKER

MSD: feuchtigkeitsempfindliche Bauteile
Die MSD-Kontrolle sollte den Anforderungen von IPC/JEDEC J-STD-020B und IPC/JEDEC J-STD-033C C Q entsprechen. Ohne eine MSD-gerechte Behandlung führt dies zu Qualitätsmängeln. Die SMD BOX-Serie bietet dem Bediener nicht nur Informationen zur Nachverfolgung, sondern automatisiert auch die Lagerung und Entnahme von Material, sogar mit Feuchtigkeitsschutzbeutel!

POWERED BY SMF

Smart Material Flow -Suite (SMF) wurde von Neotel Technology entwickelt, um die Materialkontrolle, Automatisierung und Verwaltung zu optimieren.



SCHNITTSTELLEN

SMF bietet ein Schnittstellenmodul für Anwender, die Neotel-Produkte in ihr eigenes IT-System integrieren möchten. Dazu gibt es verschiedene Möglichkeiten der Systemintegration; zum Beispiel eine API (application programming interface): durch ein vordefiniertes Kommunikationsprotokoll kann das IT-System (MES/ERP) des Anwenders direkt mit Neotel SMF kommunizieren.

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

	SISO	MIMO	DUO
Maximale Kapazität	1064	866	2528
Batch Material Prozess	nein	ja	ja
AGV-Integration	nein	ja	ja
Material ID Erkennung	1D/2D	1D/2D	1D/2D
Feuchtigkeit & Temperatur-Protokoll	ja	ja	ja
Material-Kompatibilität	7-15 Zoll	7-15 Zoll	7-15 Zoll
Trays	ja	ja	ja
MSD-Material	ja	ja	ja
Netzwerk	Ethernet	Ethernet	Ethernet
Abmessungen (LWH)	1450*1450*2950mm	1450*1510*2650mm	3750*2250*2600mm
Farbe der Ausrüstung	schwarz RAL9005 alu-weiß RAL9006	schwarz RAL9005 alu-weiß RAL9006	schwarz RAL9005 alu-weiß RAL9006
Stromzufuhr	AC 200-240V	AC 200-240V	AC 200-240V
Strom	1.5kVA	1.5kVA	2.5kVA
Druckluftzufuhr	nein	5-6bar	5-6bar



NEOTEL
Website

<https://global.neotel.tech/>



NEOTEL
LinkedIn

[www.linkedin.com/
company/neotel](http://www.linkedin.com/company/neotel)



NEOTEL
YouTube

[www.youtube.com/
channel/UCRPK_BBmv-
D5GfbALoxXnClw](http://www.youtube.com/channel/UCRPK_BBmv-D5GfbALoxXnClw)



NEOTEL
Facebook

[www.facebook.com/
neoteltechnologysmt](http://www.facebook.com/neoteltechnologysmt)



NEOTEL
Twitter

[twitter.com/
neotelstorage](https://twitter.com/neotelstorage)

<https://global.neotel.tech/>

Neotel Technology Co. Ltd.

Hauptsitz:
Gebäude 18 N0.1588 Lian Hang Rd. Minhang,
Shanghai, 201112, China

Fertigungszentrum:
Nr.48 Gui Jia Xiang Rd. SIP,
Suzhou, JiangSu, 215024, China

phone: 0086-400-0881622
mail: info@neotel-technology.com

ATN Automatisierungstechnik Niemeier GmbH

Segelfliegerdamm 94 - 98, 12487 Berlin
Telefon: 030 56590950
web: www.atn-berlin.de

Partner
Alexander Bienert
www.bienert-dortmund.de

FARR electronic & optic GmbH
www.farr-elektronik.de

Multi-Components GmbH
www.multi-components.de